



Rudna Mała, 27.04.2018

ZAPYTANIE OFERTOWE nr SON 19 UE/2018

W związku z realizacją projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy” (nr umowy o dofinansowanie POIR.01.02.00-00-0210/16-01), współfinansowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 działanie 1.2 Program INNOMOTO współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, oraz obowiązkiem stosowania zasady konkurencyjności, SONIMA Sp. z O.O., Rudna Mała 42B, 36-060 Głogów Małopolski **składa zapytanie ofertowe dotyczące zakupu i dostawy materiałów operacyjnych. Przedmiot zapytania został szczegółowo opisany w pkt. III niniejszego zapytania.**

I. ZAMAWIAJĄCY:

SONIMA Sp z O.O.
Rudna Mała 42B
36-060 Głogów Małopolski.
w dalszej treści zapytania ofertowego zwane jako Spółka, Zamawiający

II. TRYB ZAMÓWIENIA:

- II.1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
- II.2. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
- II.3. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone w trybie zgodnym z ZASADĄ KONKURENCYJNEGO WYBORU.
- II.4. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- II.5. O wprowadzonych zmianach w obrębie niniejszego zapytania, Zamawiający poinformuje Wykonawców za pośrednictwem kanałów wykorzystanych na etapie upublicznienia niniejszego zapytania, w tym, zgodnie z zapisami obowiązującego w Spółce regulaminu.
- II.6. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- II.7. W uzasadnionych wypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, Spółka może zmodyfikować lub uzupełnić treść zaproszenia do składania ofert. O dokonanej zmianie Spółka poinformuje na swojej stronie internetowej www.sonima.net wszystkich dostawców, do których skierowano wcześniej zaproszenie do składania ofert.
- II.8. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy.
- II.9. Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.**
- II.10. Regulamin udzielania zamówień dostępny jest w siedzibie Zamawiającego.
- II.11. Oferentom przysługują środki ochrony prawnej.
- II.12. W ramach niniejszego zapytania Zamawiający nie dopuszcza możliwości przyjmowania ofert częściowych



II.13. W ramach niniejszego zapytania Zamawiający nie dopuszcza możliwości udzielenia zamówień częściowych.

III. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa części zamiennych i akcesoriów do obrabiarek do metalu niezbędnych do prowadzenia prac badawczo – rozwojowych dla projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy.” (nr umowy o dofinansowanie POIR.01.02.00-00-0210/16-01)” w okresie do 30/06/2020.

Zakup części zamiennych i akcesoriów do obrabiarek do metalu jest niezbędny do prawidłowej realizacji projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy.” i osiągnięcia określonych celów w przedmiotowym projekcie. Poniżej przedstawiony katalog surowców i materiałów operacyjnych będących przedmiotem zamówienia.

Poniżej wskazane zestawienie surowców i materiałów operacyjnych zostało oszacowane z najwyższą starannością i jest adekwatne do zakresu zaplanowanych prac badawczych bezpośrednio związanych z realizacją projektu.

Przedmiot zamówienia	Ilość	JM
KATEGORIA: Części zamienne i akcesoria do obrabiarek do metalu		
Contact tip 40-4-5-1.0E or equivalent Końcówka prądowa 40-4-5-1.0E lub równoważny	300	szt.
Contact tip 40-4-7-1.0S or equivalent Końcówka prądowa 40-4-7-1.0S lub równoważny	300	szt.
6AF installation wrench for single-wire contact tips 51-9001-00 or equivalent Klucz montażowy 6AF do pojedynczych końcówek prądowych 51-9001-00 lub równoważny	1	szt.
gas nozzle_13mm_bottle shaped short 401-48-50-G or equivalent dysza gazowa_13mm_kształt butelkowy, krótka 401-48-50-G lub równoważny	20	szt.
Reamer blade short 66-13-S or equivalent Ostrze rozwieracza krótkie 66-13-S lub równoważny	1	szt.
Power Lock Standard high-performance retaining head with thread for gas nozzle 43-9-2 or equivalent Power Lock Standardowa, wysoko wydajna głowica utrzymująca z gwintem do dyszy gazowej 43-9-2 lub równoważny	10	szt.
O-ring for retaining head 43-9-2 91-2-156-18-FKM or equivalent O-ring do głowicy oporowej 43-9-2 91-2-156-18-FKM lub równoważny	20	szt.
Gooseneck, 45°, without fittings (welding torch) 45° lenght 250mm (?58-1-45-400-1???) or equivalent Łabędzia szyja, 45 °, bez wyposażenia (palnik spawalniczy) 45 ° dł. 250 mm (?58-1-45-400-1???) lub równoważny	1	szt.
Bayonet clamping cap 71-3-25 or equivalent Pokrywka bagnetowa 71-3-25 lub równoważny	1	szt.
Insulator for SKS goosenecks, standard version 58-1-5 or equivalent Izolator do palników SKS, wersja standardowa 58-1-5 lub równoważny	1	szt.
Drive roll lite V-groove for steel and bronze wire for microMIG, wire-Ø 1.0mm 12-2-4-10 or equivalent Napęd rolkowy V-kształtny do drutu stalowego i brązowego do microMIG, drut-Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Pressure roll for steel wire <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 or equivalent Rolka dociskowa do drutu stalowego <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny	2	szt.
FP8i infeed unit for steel applications 44-30-16 or equivalent	6	szt.



Docisk FP8i do zastosowań stalowych 44-30-16 lub równoważny		
Disconnect cable 541031801 58-4-4-500 or equivalent Kabel przyłączeniowy 541031801 58-4-4-500 lub równoważny	6	szt.
Fitting screw for pressure roll 12-13-5 or equivalent Śruba mocująca do walca dociskowego 12-13-5 lub równoważny	1	szt.
Locking bolt for twin roll drive 12-13-9 or equivalent Śruba ryglująca do napędu dwuślimakowego 12-13-9 lub równoważny	1	szt.
Drive roll lite V-groove for microMIG for wire diameter 1.0 mm 12-2-4-10 or equivalent Napęd rolkowy lite V-kształtny do microMIG dla drutu o średnicy 1.0 mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Ball bearings SKF 607-2RS1 91-4-607 or equivalent Łożyska kulkowe SKF 607-2RS1 91-4-607 lub równoważny	2	szt.
Gear wheel for four-roll drive Z16, module 1.5 - plastic 12-2-1-55 or equivalent Koło zębate do napędu na cztery rolki Z16, module 1.5 - plastic 12-2-1-55 lub równoważny	4	szt.
Ball bearings SKF 61901-2RS1 91-4-61901 or equivalent Łożyska kulkowe SKF 61901-2RS1 91-4-61901 lub równoważny	2	szt.
Drive gearwheel for motor PF5 12-2-2-4 or equivalent Napęd koła zębatego dla silnika PF5 12-2-2-4 lub równoważny	2	szt.
Drive roll lite V-groove for steel and bronze wire for microMIG, wire-Ø1.0mm 12-2-4-10 or equivalent Napęd rolkowy lite V-kształtny do microMIG dla drutu o średnicy -Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Centre guide for steel wire < 2mm 12-2-1-15 or equivalent Prowadnica środkowa do drutu stalowego < 2mm 12-2-1-15 lub równoważny	4	szt.
Pressure roll for steel wire <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 or equivalent Rolka dociskowa do drutu stalowego <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny	2	szt.
Locking bolt for 4-roll drive 12-2-1-16 or equivalent Śruba ryglująca do napędu 4-rolkowego 12-2-1-16 lub równoważny	2	szt.
Fitting screw for pressure roll for steel wire 12-13-5 or equivalent Śruba mocująca do walca dociskowego do drutu stalowego 12-13-5 lub równoważny	2	szt.
Centre guide for steel wire Wire Ø < 2 mm for steel wire 12-2-1-15 or equivalent Prowadnica środkowa do drutu stalowego Ø < 2 mm for steel wire 12-2-1-15 lub równoważny	2	szt.
Insert 62mm for wire infeed units for steel wire 10-2-0-50-3 or equivalent Wkładka 62mm dla podajników drutu na drut stalowy 10-2-0-50-3 lub równoważny	2	szt.

Kod / kody CPV¹: 42674000-1 – Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu

Termin wykonania ostatniego zamówienia: 30/06/2020.

IV. KRYTERIA OCENY:

Cena – waga: 100 pkt.

¹ Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV



Prosimy o podanie cen w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) w odniesieniu dla danego asortymentu i jednostki miary (np. Contact tip 40-4-5-1.0E – cena jedn. oraz cena łączna za daną pozycję asortymentową np. Contact tip 40-4-5-1.0E - cena łączna/szt) oraz całkowitą wartość przedmiotu zamówienia za wszystkie pozycje objęte ofertą.

W przypadku stosowania własnych nazw handlowych, prosimy o wskazania, która nazwa odnosi się do poszczególnych pozycji asortymentowych w zestawieniu.

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu pomnożona przez wagę danego kryterium – oddzielnie dla każdej pozycji asortymentowej.

V. WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA:

- V.1. Zapytanie ofertowe dotyczy potencjalnych kontrahentów prowadzących działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
- V.2. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- V.3. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- V.4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.
- V.5. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:
 - a. Nie wykonali z należytą starannością chociażby jednego z zamówień złożonych uprzednio przez Zamawiającego lub innych zamawiających oraz w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe.
 - b. Są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą polegające na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

- VI.1. **Oferty należy złożyć do dnia 9.05.2018 do godz. 15 00**
- VI.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim bądź angielskim.
- VI.3. Oferta powinna być parafowana i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy.
- VI.4. Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę na jedno zamówienie.
- VI.5. Oferty należy składać mailem (a.straz@sonima.net, k.lisowska@sonima.net) lub pocztą tradycyjną / kurierem / osobiście (adres siedziby firmy: Sonima Sp z o.o., Rudna Mała 42B, 36-060 Głogów Małopolski).



- VI.6. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazaną w punkcie VI adres mailowy.
- VI.7. Oferty, które wpłyną po upływie terminu oraz te, które nie będą posiadały wymaganych załączników nie będą podlegały ocenie.
- VI.8. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca
- VI.9. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na adres e-mail: A.straz@sonima.net, do dnia 04/05/2018. Osobami uprawnionymi do kontaktu z Oferentami są: Adam Straż a.straz@sonima.net, Katarzyna Lisowska k.lisowska@sonima.net .
- VI.10. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 30 dni od dnia jej złożenia).
- VI.11. Sonima Sp. z o.o. dopuszcza możliwość złożenia jednej oferty przez kilka podmiotów, którzy na potrzeby wykonania zamówienia zawarli porozumienie / konsorcjum.

VI.12. Do oferty należy dołączyć:

- a. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określone w punkcie nr V niniejszego zamówienia (w formie oświadczeń stanowiących załącznik nr 1 do niniejszego zapytania.
- b. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym – stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- c. Kopię dokumentów rejestrowych Oferenta (odpis z KRS lub Ewidencji Działalności Gospodarczej).

Z poważaniem,
Adam Straż.

SONIMA

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
36-060 Głogów Małopolski, Rudna Mała 42
Regon: 180687247, NIP: 813-365-09-0

(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:

- 1. Oświadczenia do zapytania ofertowego potwierdzające spełnienia warunków z punktu V ww zapytania.
- 2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym.



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr **SON 19 UE/2018 z dnia 27.04.18**

**OŚWIADCZENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIA WARUNKÓW Z PUNKTU V**

Oświadczam, że firma (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie otwarto wobec firmy likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
7. Nie została prawomocnie skazana za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; Oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć)*

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu



ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO nr **SON 19 UE/2018** z dnia **27.04.18**

OŚWIADCZENIE WYKONAWCÓW
O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy (z siedzibą) a Zamawiającym:Sp. z o.o. (z siedzibą ul.) a

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe pomiędzy a Zamawiającym rozumie się wzajemne powiązania między podmiotami, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
Miejsce i data

.....
Imię, nazwisko, podpis*,
pieczęćka imienna oraz firmowa

* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu **Wykonawcy / Oferenta** lub we właściwym upoważnieniu