



Rudna Mała, 25.01.2018

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr SON 14 UE/2018

W związku z realizacją projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy” (nr umowy o dofinansowanie POIR.01.02.00-00-0210/16-00), współfinansowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 działanie 2.1 Program INNOMOTO współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, oraz obowiązkiem stosowania zasady konkurencyjności, SONIMA Sp. Z O.O., Rudna Mała 42B, 36-060 Głogów Małopolski **składa zapytanie ofertowe dotyczące zakupu i dostawy części zamiennych. Przedmiot zapytania został szczegółowo opisany w pkt. III niniejszego zapytania.**

### I. ZAMAWIAJĄCY:

SONIMA Sp z O.O.  
Rudna Mała 42B  
36-060 Głogów Małopolski.  
w dalszej treści zapytania ofertowego zwane jako Spółka, Zamawiający

### II. TRYB ZAMÓWIENIA:

- II.1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
- II.2. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady konkurencyjności, jawności, przejrzystości i równego dostępu. Niniejsze zamówienie zostaje udzielone w trybie zgodnym z zasadą rozeznania rynku.
- II.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
- II.4. O wprowadzonych zmianach Zamawiający poinformuje Wykonawców oraz zawiesi informacje na stronie internetowej oraz w siedzibie Spółki.
- II.5. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
- II.6. W uzasadnionych wypadkach, w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, Spółka może zmodyfikować lub uzupełnić treść zaproszenia do składania ofert. O dokonanej zmianie Spółka poinformuje na swojej stronie internetowej [www.sonima.net](http://www.sonima.net) wszystkich dostawców, do których skierowano wcześniej zaproszenie do składania ofert.
- II.7. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia umowy.
- II.8. Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.**
- II.9. Regulamin udzielania zamówień dostępny jest w siedzibie Zamawiającego.
- II.10. Oferentom przysługują środki ochrony prawnej.
- II.11. W ramach niniejszego zapytania Zamawiający nie dopuszcza możliwości przyjmowania ofert częściowych
- II.12. W ramach niniejszego zapytania Zamawiający nie dopuszcza możliwości udzielenia zamówień częściowych.



### III. SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa części zamiennych niezbędnych do prowadzenia prac badawczo – rozwojowych dla projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy.” (nr umowy o dofinansowanie POIR.01.02.00-00-0210/16-00)” w okresie do 30/09/2020.

Zakup poniżej wymienionych materiałów jest niezbędny do prawidłowej realizacji projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii spawania łukowego i laserowego wraz z określeniem ich wpływu na emisje do atmosfery i środowiska pracy.” i osiągnięcia określonych celów w przedmiotowym projekcie. Poniżej przedstawiony jest katalog części zamiennych będących przedmiotem zamówienia.

Poniżej wskazane zestawienie części zamiennych zostało oszacowane z najwyższą starannością i jest adekwatne do zakresu zaplanowanych prac badawczych bezpośrednio związanych z realizacją projektu.

Przedmiot zamówienia	Ilość	JM
KATEGORIA: Części zamienne		
Contact tip 40-4-5-1.0E lub równoważny Końcówka prądowa 40-4-5-1.0E lub równoważny	300	szt.
Contact tip 40-4-7-1.0S lub równoważny Końcówka prądowa 40-4-7-1.0S lub równoważny	300	szt.
6AF installation wrench for single-wire contact tips 51-9001-00 lub równoważny Klucz montażowy 6AF do pojedynczych końcówek prądowych 51-9001-00 lub równoważny	1	szt.
gas nozzle 13mm_bottle shaped short 401-48-50-G lub równoważny dysza gazowa 13mm_kształt butelkowy, krótka 401-48-50-G lub równoważny	20	szt.
Reamer blade short 66-13-S lub równoważny Ostrze rozwieracza krótkie 66-13-S lub równoważny	1	szt.
Power Lock Standard high-performance retaining head with thread for gas nozzle 43-9-2 lub równoważny Power Lock Standardowa, wysoko wydajna głowica utrzymująca z gwintem do dyszy gazowej 43-9-2 lub równoważny	10	szt.
O-ring for retaining head 43-9-2 91-2-156-18-FKM lub równoważny O-ring do głowicy oporowej 43-9-2 91-2-156-18-FKM lub równoważny	20	szt.
Gooseneck, 45°, without fittings (welding torch) 45° lenght 250mm (?58-1-45-400-1???) lub równoważny Łabędzia szyja, 45 °, bez wyposażenia (palnik spawalniczy) 45 ° dł. 250 mm (?58-1-45-400-1???) lub równoważny	1	szt.
Bayonet clamping cap 71-3-25 lub równoważny Pokrywka bagnetowa 71-3-25 lub równoważny	1	szt.
Insulator for SKS goosenecks, standard version 58-1-5 lub równoważny Izolator do palników SKS, wersja standardowa 58-1-5 lub równoważny	1	szt.
Drive roll lite V-groove for steel and bronze wire for microMIG, wire-Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny Napęd rolkowy V-kształtny do drutu stalowego i brązowego do microMIG, drut-Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Pressure roll for steel wire <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny Rolka dociskowa do drutu stalowego <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny	2	szt.
FP8i infeed unit for steel applications 44-30-16 lub równoważny Docisk FP8i do zastosowań stalowych 44-30-16 lub równoważny	6	szt.
Disconnect cable 541031801 58-4-4-500 lub równoważny Kabel przyłączeniowy 541031801 58-4-4-500 lub równoważny	6	szt.
Fitting screw for pressure roll 12-13-5 lub równoważny Śruba mocująca do walca dociskowego 12-13-5 lub równoważny	1	szt.





Locking bolt for twin roll drive 12-13-9 lub równoważny Śruba ryglująca do napędu dwuślimakowego 12-13-9 lub równoważny	1	szt.
Drive roll lite V-groove for microMIG for wire diameter 1.0 mm 12-2-4-10 lub równoważny Napęd rolkowy lite V-kształtny do microMIG dla drutu o średnicy 1.0 mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Ball bearings SKF 607-2RS1 91-4-607 lub równoważny Łożyska kulkowe SKF 607-2RS1 91-4-607 lub równoważny	2	szt.
Gear wheel for four-roll drive Z16, module 1.5 - plastic 12-2-1-55 lub równoważny Koło zębate do napędu na cztery rolki Z16, module 1.5 - plastic 12-2-1-55 lub równoważny	4	szt.
Ball bearings SKF 61901-2RS1 91-4-61901 lub równoważny Łożyska kulkowe SKF 61901-2RS1 91-4-61901 lub równoważny	2	szt.
Drive gearwheel for motor PF5 12-2-2-4 lub równoważny Napęd koła zębatego dla silnika PF5 12-2-2-4 lub równoważny	2	szt.
Drive roll lite V-groove for steel and bronze wire for microMIG, wire-Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny Napęd rolkowy lite V-kształtny do microMIG dla drutu o średnicy -Ø 1.0mm 12-2-4-10 lub równoważny	2	szt.
Centre guide for steel wire < 2mm 12-2-1-15 lub równoważny Prowadnica środkowa do drutu stalowego < 2mm 12-2-1-15 lub równoważny	4	szt.
Pressure roll for steel wire <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny Rolka dociskowa do drutu stalowego <2.0 mm for four-roll drive 12-2-3-0 lub równoważny	2	szt.
Locking bolt for 4-roll drive 12-2-1-16 lub równoważny Śruba ryglująca do napędu 4-rolkowego 12-2-1-16 lub równoważny	2	szt.
Fitting screw for pressure roll for steel wire 12-13-5 lub równoważny Śruba mocująca do walca dociskowego do drutu stalowego 12-13-5 lub równoważny	2	szt.
Centre guide for steel wire Wire Ø < 2 mm for steel wire 12-2-1-15 lub równoważny Prowadnica środkowa do drutu stalowego Ø < 2 mm for steel wire 12-2-1-15 lub równoważny	2	szt.
Insert 62mm for wire infeed units for steel wire 10-2-0-50-3 lub równoważny Wkładka 62mm dla podajników drutu na drut stalowy 10-2-0-50-3 lub równoważny	2	szt.

**Kod / kody CPV<sup>1</sup>:** 42674000-1 - Części i akcesoria do obrabiarek do obróbki metalu

**Termin wykonania ostatniego zamówienia:** 30/09/2020.

#### IV. KRYTERIA OCENY:

**Cena – waga: 100 pkt.**

Prosimy o podanie cen w wartościach PLN netto (nie zawierających podatku VAT) zadaną dla danego asortymentu jednostkę miary (np. Końcówka prądowa 40-4-5-1.0E lub równoważna - cena jedn. .... zł netto) oraz całkowitą wartość przedmiotu zamówienia za wszystkie wskazane powyżej pozycje.

Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu pomnożona przez wagę danego kryterium.

<sup>1</sup> Zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (WE) nr 213/2008 z dnia 28 listopada 2007 r. zmieniającym rozporządzenie (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) oraz dyrektywy 2004/17/WE i 2004/18/WE Parlamentu Europejskiego i Rady dotyczące procedur udzielania zamówień publicznych w zakresie zmiany CPV

9



## V. WARUNKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA:

- V.1. Zapytanie ofertowe dotyczy potencjalnych kontrahentów prowadzących działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia.
- V.2. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
- V.3. O udzielenie zamówienia mogą się ubiegać Wykonawcy, którzy znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
- V.4. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego.
- V.5. Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni zostaną oferenci, którzy:
- Nie wykonali z należytą starannością chociażby jednego z zamówień złożonych uprzednio przez Zamawiającego lub innych zamawiających oraz w odniesieniu, do których wszczęto postępowanie upadłościowe.
  - Są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą polegające na:
    - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
    - posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
    - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
    - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VI. TERMIN I SPOSÓB SKŁADANIA OFERT:

- VI.1. **Oferty należy złożyć do dnia 8/02/2018 do godz. 15 00**
- VI.2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
- VI.3. Oferta powinna być parafowana i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy.
- VI.4. Dostawca może złożyć tylko jedną ofertę na jedno zamówienie.
- VI.5. Oferty należy składać mailem (a.straz@sonima.net lub k.lisowska@sonima.net) lub pocztą tradycyjną / kurierem / osobiście (adres siedziby firmy: Sonima Sp zo.o., Rudna Mała 42B, 36-060 Głogów Małopolski.).
- VI.6. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazaną w punkcie VI adres mailowy.
- VI.7. Oferty, które wpłyną po upływie terminu oraz te, które nie będą posiadały wymaganych załączników nie będą podlegały ocenie.
- VI.8. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca
- VI.9. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na w/w adres e-mail. A.straz@sonima.net do dnia 8/02/2018. Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami jest: Adam Straż a.straz@sonima.net oraz Katarzyna Lisowska k.lisowska@sonima.net.
- VI.10. Oferta powinna zawierać termin jej obowiązywania (minimum 30 dni od dnia jej złożenia).





VI.11. Sonima Sp. z o.o. dopuszcza możliwość złożenia jednej oferty przez kilka podmiotów, którzy na potrzeby wykonania zamówienia zawarli porozumienie / konsorcjum.

**VI.12. Do oferty należy dołączyć:**

- a. Dokumenty potwierdzające spełnienie warunków dotyczących zamówienia określone w punkcie nr V niniejszego zamówienia (w formie oświadczeń stanowiących załącznik nr 1 do niniejszego zapytania).
- b. Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych i osobowych z Zamawiającym – stanowiące załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.
- c. Kopię dokumentów rejestrowych Oferenta (odpis z KRS lub Ewidencji Działalności Gospodarczej).

Z poważaniem,  
Adam Straż.

**SONIMA**

Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
36-060 Głogów Małopolski, Rudna Mała 42  
Regon: 180687247, NIP: 813-365-09-07

*Adam Straż*

(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

**ZAŁĄCZNIKI DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO:**

1. Oświadczenia do zapytania ofertowego potwierdzające spełnienia warunków z punktu V ww zapytania.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym.



ZAŁĄCZNIK NR 1 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

OŚWIADCZENIA DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO  
POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIA WARUNKÓW Z PUNKTU V

Oświadczam, że firma ..... (nazwa i adres siedziby) spełnia poniższe warunki:

1. Posiada uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
3. Posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.
4. Znajduje się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
5. Nie otwarto wobec firmy likwidacji ani nie ogłoszono upadłości.
6. Nie zalega z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne.
7. Nie została prawomocnie skazana za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; Oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych.

.....  
Miejsce i data

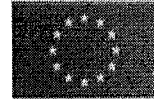
.....  
Imię, nazwisko, podpis, pieczęć)\*

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym upoważnieniu



Fundusze  
Europejskie  
Inteligentny Rozwój

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



ZAŁĄCZNIK NR 2 DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO

OŚWIADCZENIE WYKONAWCÓW  
O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH Z ZAMAWIAJĄCYM

Ja, niżej podpisany oświadczam o braku powiązań kapitałowych lub osobowych pomiędzy ..... (z siedzibą .....) a Zamawiającym: .....Sp. z o.o. (z siedzibą ul. ....) a

Przez powiązania osobowe lub kapitałowe pomiędzy ..... a Zamawiającym rozumie się wzajemne powiązania między podmiotami, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 5 % akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze Wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....  
Miejsce i data

.....  
Imię, nazwisko, podpis\*,  
pieczęćka imienna oraz firmowa

\* Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach do zaciągania zobowiązań w imieniu **Wykonawcy / Oferenta** lub we właściwym upoważnieniu